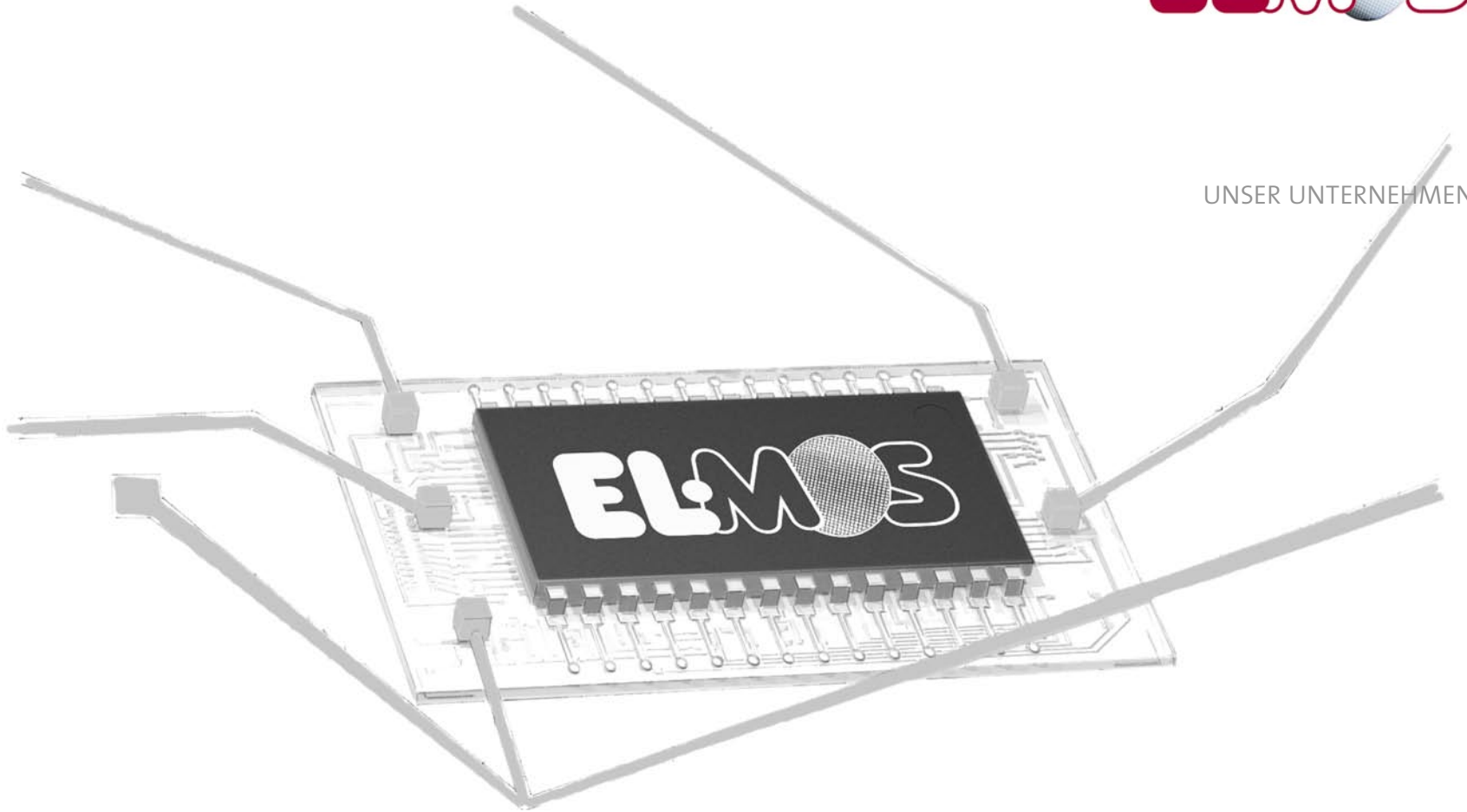


driven by
ELMOS

UNSER UNTERNEHMEN





UNSERE IDEEN

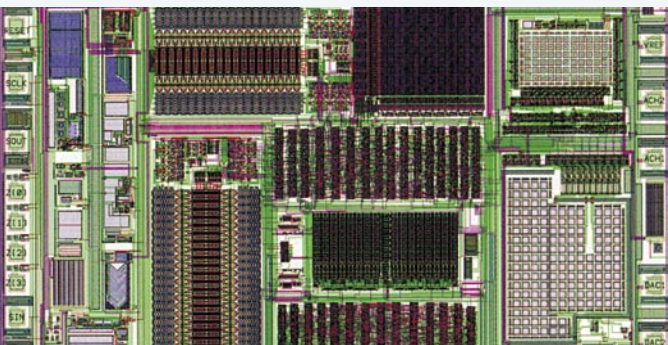
*... zünden Ihre
Lösungen.*

UNSERE IDEEN

3 gute Gründe
für ELMOS

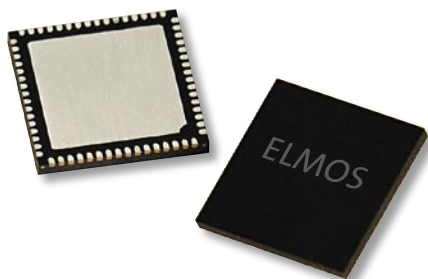
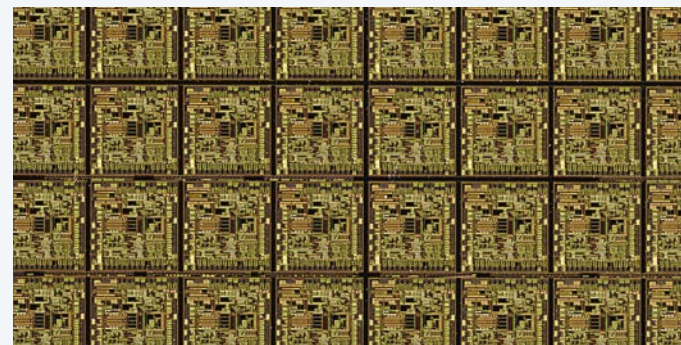
2 Schritte
voraus sein

1 Ziel:
Besser zu sein

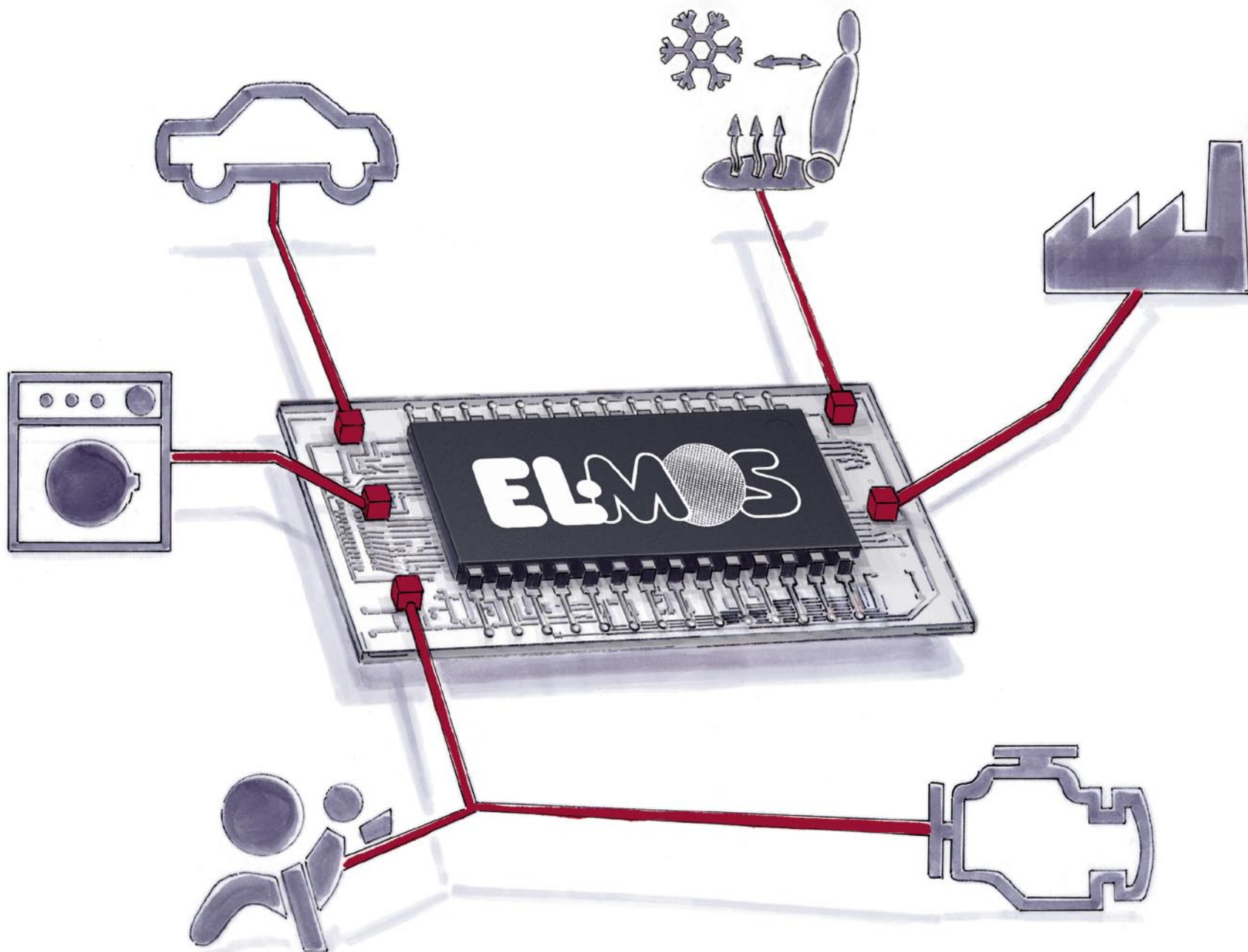


Unser Erfolgsrezept basiert auf drei Säulen: Eigene CMOS-Technologie, eigenes Chip-Design und eigene Fertigung. Alles ist gebündelt unter einem Dach mit hervorragendem Applikations-Know-how und kurzen Wegen. Daraus entstehen unsere Produkte, die täglich für Sie da sind – sei es in Ihrem Auto, in Ihrer Waschmaschine oder in Ihrer Gartenbewässerungsanlage.

Unsere Halbleiterchips machen Ihnen das Leben leichter und sicherer. Im Auto messen, steuern und regeln sie beispielsweise die Klimaanlage oder zünden im Notfall die Airbags. Unsere Chips helfen Ihnen, die Umwelt zu schonen, in dem sie den Kraftstoffverbrauch optimieren. Durch unsere Ideen sind wir immer zwei Schritte voraus: Wir ermöglichen Ihnen mehr Funktionalität auf kleinerer Fläche.



Unsere Ideen werden von unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern entwickelt und gemeinsam mit unseren Kunden realisiert. Dazu arbeiten alle mit hohem Engagement Hand in Hand. Ergebnis ist die tägliche Innovation, durch die wir das Wichtigste erreichen: Einen Chip, der einfach besser funktioniert und für unsere Kunden die ideale Problemlösung ist.



UNSERE PRODUKTE

*... begeistern unsere
Kunden.*

UNSERE PRODUKTE

1.500.000.000

kundenspezifische
Chips geliefert

500

erfolgreiche
Projekte

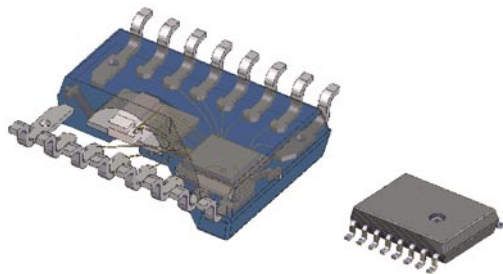
1

Integrationsstrategie
für Mikrosysteme



Unsere Halbleiterchips setzen die Standards für eine bessere Kommunikation und Funktion der über Tausend Schaltungen in einem modernen Fahrzeug. Dabei bieten wir unserem Kunden immer das Produkt an, welches für seine Aufgaben die richtige Lösung ist. Ob es ein für seine Bedürfnisse maßgeschneiderter Chip ist, ein innerhalb kurzer Zeit einsetzbares Standardprodukt oder ein komplettes Mikrosystem, als Symbiose aus Sensor, Auswerteelektronik und speziellem Gehäuse.

Unser Zeugnis für gute Arbeit sind mehr als 500 erfolgreiche Produkte. Seit 1984 ist es unsere Profession, komplexe Halbleiter herzustellen, die aufgrund ihrer Robustheit und Funktionsvielfalt erst intelligente und kostengünstige Lösungen ermöglichen.



Unsere Mikrosysteme vereinigen unsere Kompetenzen. Dadurch können wir hocheffiziente Mikrosysteme aufbauen. Unsere Tochterunternehmen sind Spezialisten im Umgang mit Sensorik und Chipgehäusen. Mit ihnen können wir neue Produkte herstellen, die alles auf wenigen Millimetern vereinen: Ein Mikrosystem mit vielen Funktionen, z.B. die Auswertung von Druck und Beschleunigung in einem Reifendruckkontrollsystem.

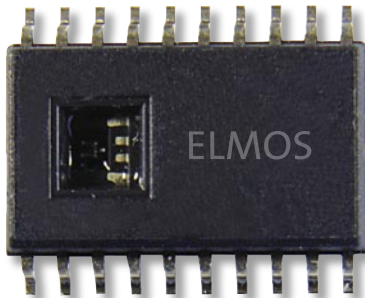
PRODUKTE FÜR AUTOMOBIL-ELEKTRONIK

ANWENDUNGEN FÜR DEN SICHERHEITSBEREICH



Unser Ziel ist es, das Fahren im Automobil sicherer zu gestalten. Passive Sicherheitssysteme, wie der Airbag, retten jeden Tag Leben. Zudem kommen verstärkt aktive Systeme zum Einsatz, die helfen, einen Unfall schon im Vorfeld zu verhindern. Erst durch den Einsatz von Sensorik und der Vernetzung unterschiedlicher Anwendungen, wie beispielsweise dem ABS-Sensor und dem Drehratensensor für ESP (Elektronische Stabilitätskontrolle), konnte eine Vielzahl dieser Systeme erreicht werden.

Kunden fertigen ihre sicherheitsrelevanten Systeme mit unseren Produkten. Systeme wie ESP und Airbags sind heute unverzichtbar, wenn es um die Sicherheit im Auto geht. Unser Produktportfolio umfasst bei solchen Anwendungen weitere Komponenten: von Gurtstraffer-Schaltkreisen über Pre-Crash-Systeme, Beschleunigungs- und Drucksensoren bis hin zur optischen Erkennung der Fahrspur. Dabei zeichnen sich alle Sicherheitsanwendungen durch ihre hohe Qualität aus.



Unsere Verbindung von Sensorik, Auswerteelektronik und Gehäuse aus einer Hand differenziert uns auf dem Weltmarkt und ist besonders bei Sicherheitsanwendungen essenziell – wie hier dargestellt in einem Mikrosystem für die Steuerung eines Airbagsystems. Die Reduzierung von Schnittstellen durch die Entwicklung und Produktion im eigenen Firmenverbund bietet unseren Kunden sowohl bei Standardschaltkreisen als auch bei kundenspezifischen Halbleiterchips immer die optimale und kostengünstige Lösung.

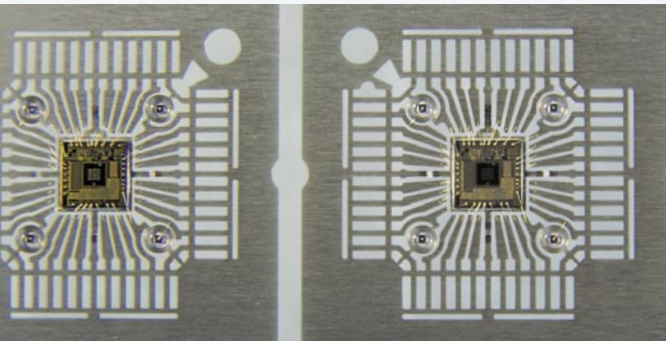
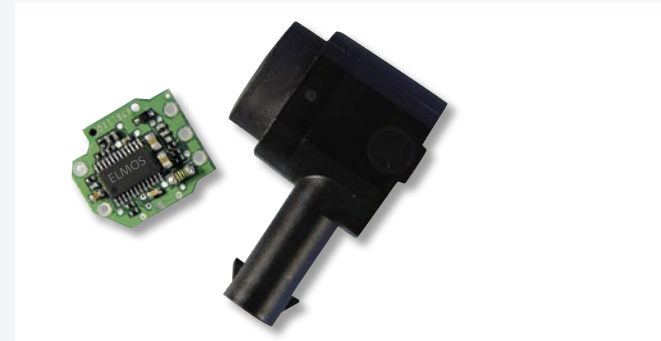
PRODUKTE FÜR AUTOMOBIL-ELEKTRONIK

ANWENDUNGEN FÜR DEN KAROSSERIEBEREICH



Unsere Kompetenz auf dem Gebiet der Karosserie-Anwendungen ist beispielhaft. Dieser Bereich hat durch den elektrischen Blinker den Anfang für den Siegeszug der Elektronik im Automobil markiert. Heutzutage stellen die Karosserie-Anwendungen den größten Anteil der Kfz-Elektronik dar. Man denke nur an die Vernetzung der einzelnen Komponenten untereinander. Netzwerke wie LIN, CAN oder der FlexRay Bus sind in Fahrzeugen von der Kompakt- bis zur Oberklasse wiederzufinden – sie verbinden Anwendungen wie Fahrerassistenzsysteme, Klimatisierung und Entertainmenteinrichtungen und stellen eine reibungslose Kommunikation der Datenströme sicher.

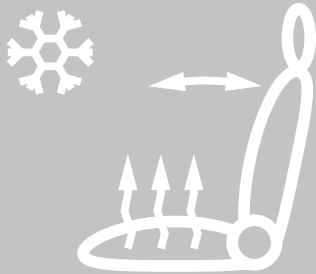
Kunden vertrauen bei ihren Produkten auf unsere Chips. Bei der Karosserieelektronik wird so das Zusammenspiel der einzelnen Applikationen untereinander ermöglicht und das Fahren erheblich erleichtert: Beispielsweise schaltet der Regensensor automatisch den Scheibenwischer bei Regen bzw. der Tunnel- und Lichtsensor das Licht bei Dunkelheit ein. Die Einparkhilfe (Bild rechts) gibt akustische Signale, wenn es beim Parken eng wird, das Head-up Display und die Spracheingabe vereinfachen den Überblick beim Fahren.



Unsere Einzigartigkeit bestätigen wir auf dem Gebiet der Karosserieelektronik immer wieder durch unverwechselbare Produkte. Etwa wenn wir unsere HALIOS®-Technologie nutzen, die intuitive Bedienungen durch spezielle optische Sensoren ermöglicht – Stichwort ist hier das HMI (Human Machine Interface). Damit entfällt z.B. das lästige Suchen des Schalters für die Innenleuchte – das Licht wird einfach durch eine Handbewegung eingeschaltet und der Lichtkegel kann berührungslos per Handbewegung an die gewünschte Stelle geführt werden.

PRODUKTE FÜR AUTOMOBIL-ELEKTRONIK

ANWENDUNGEN FÜR DEN KOMFORTBEREICH



Unserer Vision von einem Reisen mit höchstem Komfort kommen wir jeden Tag ein wenig näher. Behaglichkeit und Wohlfühlen bedeuten entspanntes und damit vor allem sicheres Reisen – trotz höherer Verkehrsdichte. Denn ein stressfreies Fahren senkt direkt die Unfallgefahr und es ist einfach angenehmer, wenn die Entspannung nach einem langen Tag schon mit dem Einsteigen ins Auto beginnt.

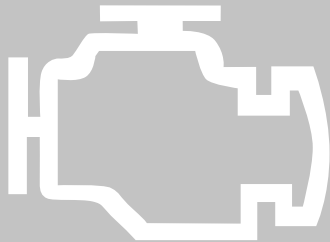
Kunden setzen unsere integrierten Schaltkreise in ihre Systeme für Komfort-Anwendungen ein und tun alles, damit der Fahrer sich auf den Verkehr konzentrieren kann: Für den Geschwindigkeitsregler, die Klimaautomatik (Bild rechts), das automatische Abdunkeln des Rückspiegels, die automatische Reinigung des Scheinwerfers bei Verschmutzung, das automatische Verstellen und Beheizen des Sitzes bis hin zu dem elektrischen Fensterheber sind unsere Chips wesentliche Elemente. Damit leisten wir einen wichtigen Beitrag zur aktiven Sicherheit.



Unsere Sensorik sorgt bei den Komfortanwendungen für eine präzise Erfassung der relevanten Umgebungseinflüsse, wie der Temperatur oder der Luftfeuchtigkeit. Dadurch wird es möglich, die Luft der Klimaanlage direkt dorthin zu leiten, wo es am angenehmsten ist. Sei es im Sommer, wo unsere Sonnenstandssensoren genau den Ort ermitteln können, wo die Sonne am stärksten ins Auto strahlt, oder im Winter, wenn die Scheiben beschlagen sind und Zuheizsysteme direkt warme statt kalte Luft dorthin strömen lassen.

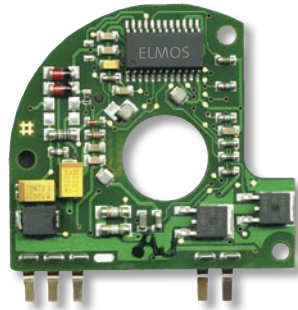
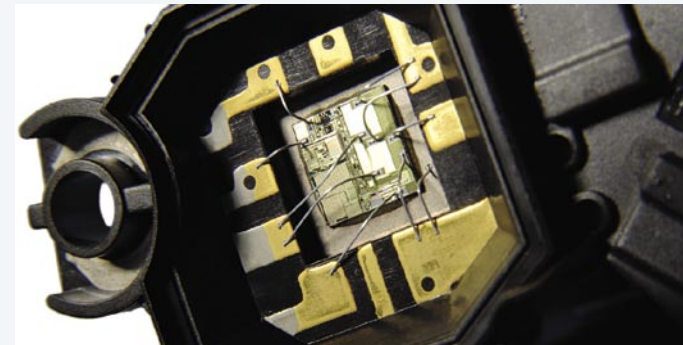
PRODUKTE FÜR AUTOMOBIL-ELEKTRONIK

ANWENDUNGEN FÜR DEN ANTRIEBSBEREICH



Unsere Anstrengungen im Segment der Antriebe fokussieren sich auf verbrauchsmindernde, emissionsenkende und dabei leistungssteigernde Elektroniken. Erst wenn wir diese vermeintlichen Gegensätze zusammengebracht haben, sind wir zufrieden. Ein Beispiel sind alternative Fahrzeugantriebe wie der Hybridmotor. Durch unsere spezielle SOI (Silicon On Insulator) Technologie kann Elektronik auf verschiedenen Spannungsniveaus realisiert werden.

Kunden wissen, dass unsere sensible Auswerte- und Ansteuerungselektronik in ihren Systemen der extrem rauen Umgebung standhalten muss. Wie beispielsweise der Lichtmaschinenregler (Bild rechts), der durch die Integration der Elektronik in die Maschine ein mechatronisches System darstellt. Auch die Drosselklappensteuerung, der Luftmassensensor, der Klopfsensor, die Resonanzklappensteuerung und die elektrische Wasserpumpe müssen unter denkbar ungünstigen Umweltbedingungen arbeiten. Dennoch halten unsere robusten Chips die hohen Temperaturen, mechanischen Erschütterungen sowie Feuchtigkeit problemlos aus.



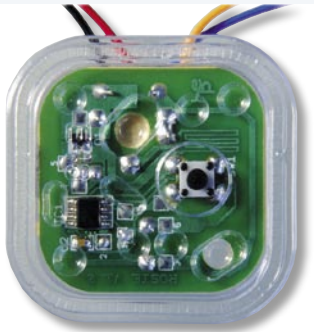
Unsere Chips für Antriebsanwendungen zeichnen sich durch hochpräzise analoge Eingangsverstärker, Leistungsendstufen und integrierte Mikroprozessoren aus. Alles, was eine moderne Elektronik benötigt, um das Autofahren so umweltfreundlich und effizient wie möglich zu gestalten. Dies ist besser für unsere Kunden, besser für unsere Umwelt.

PRODUKTE FÜR INDUSTRIE-ANWENDUNGEN



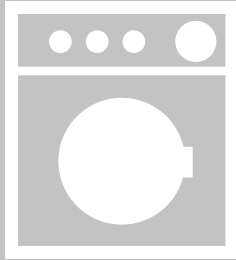
Unsere Halbleitertechnologie macht die Arbeit mit Industrie-Anwendungen sicherer. Denn auf Systeme, die mit unseren Chips funktionieren, können Sie sich verlassen. Dies ist beispielsweise beim Umgang mit automatisierten Industrieroboterarmen der Fall. Hier können unsere Chips hochpräzise den Arm steuern, so dass er genau die gewünschte Position einnimmt und seine Funktion erfüllt.

Kunden können bei ihren Industrie-Anwendungen den Ideen ihrer Ingenieure durch unsere Chips freien Lauf lassen: Drehwinkelsensoren für Servoantriebe, SPS-Steuerungen, Lüftersteuerungen, Rauchmelder, Ansteuerelektroniken für Motoren oder Vorschaltgeräte für Leuchtstoffröhren. Wir bieten dem Kunden ein weites Einsatzfeld für viele Innovationen.



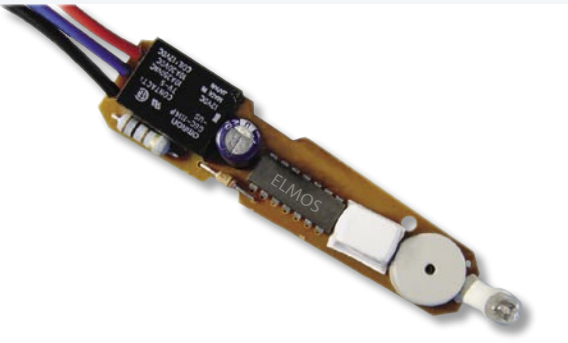
Unsere robuste CMOS-Technologie bietet optimale Möglichkeiten für den Einsatz in der rauen Industrieelektronik. Hier hilft uns natürlich unsere langjährige Erfahrung mit den hohen Qualitätsstandards aus der Automobilindustrie. Bei der industriegerechten Spannungsversorgung oder beim intelligenten Einsatz von Drucksensoren finden sich unsere Chips wieder.

PRODUKTE FÜR KONSUMGÜTER-ANWENDUNGEN

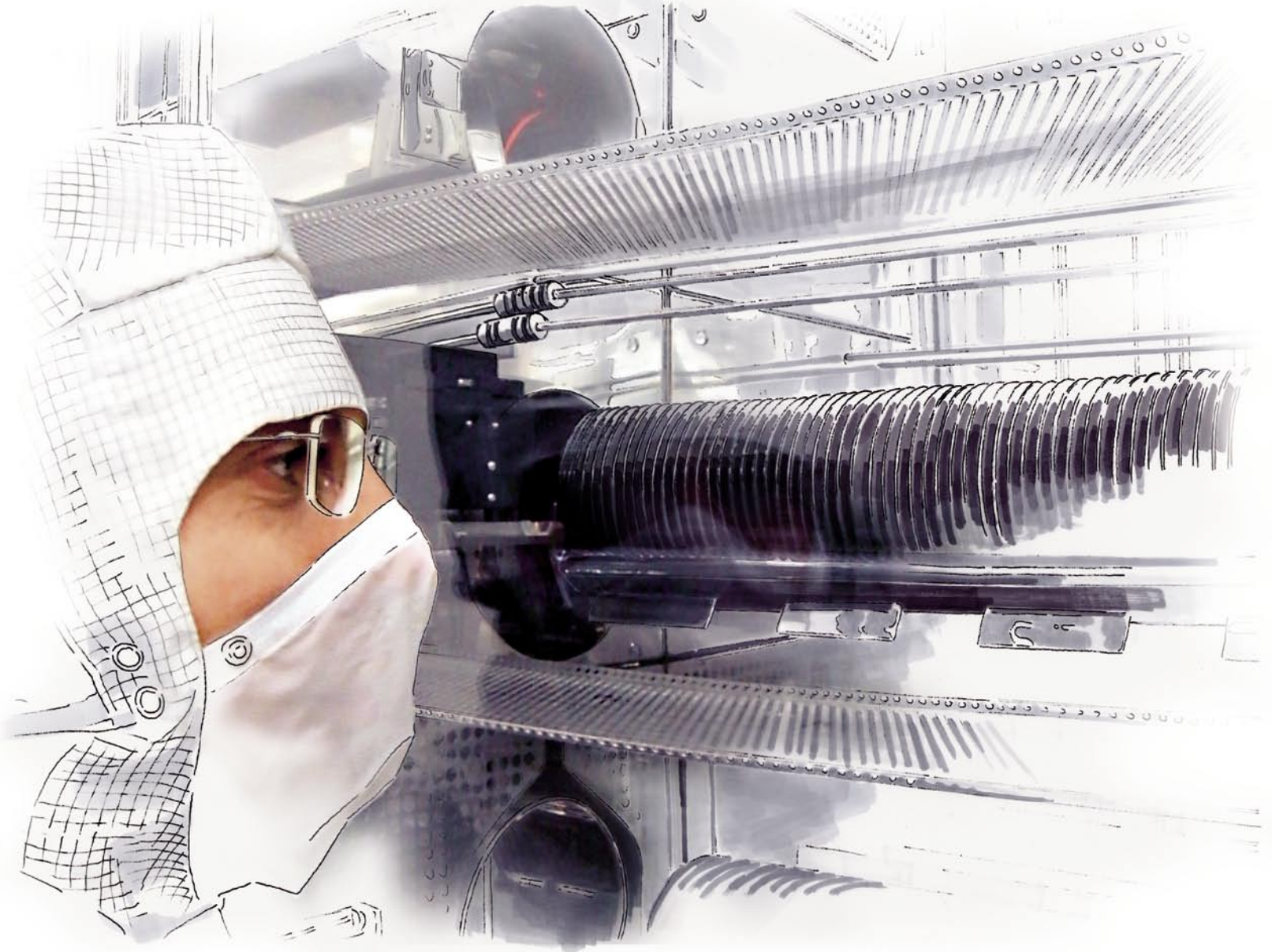


Unsere Chips begleiten Sie den ganzen Tag: Morgens steigen Sie auf die Waage, kochen sich einen Kaffee, bügeln schnell noch eine Bluse oder ein Hemd, bevor Sie mit Ihrem Auto zur Arbeit fahren. Während Ihrer Abwesenheit steuern unsere Chips Ihre Heizung auf die gewünschte Temperatur und der Garten wird durch eine Automatik kontrolliert bewässert. Und am Feierabend entspannen Sie mit der Modelleisenbahn. Sie werden feststellen, dass sich unsere Chips auch bei Ihnen zu Hause befinden.

Kunden integrieren unsere Chips in ihre Konsumgüter und damit in zahlreiche Alltagsgegenstände: In der Steuerung der Waschmaschine, des Bügeleisens, der Personenwaage, des Infrarotbewegungsmelders, der Türklingel, der Heizungssteuerung (Bild rechts), der Gegensprechanlage, des Belichtungsmessers für Kameras, der Staubsaugerelektronik, des Stellantriebs für Klimaanlage, der automatischen Öffnung des Mülleimers bis zum berührungslosen Dimmer fürs Schlafzimmer.



Unsere Fähigkeiten auf den Feldern der Automobilelektronik sowie bei den Industrie- und Konsumgütern ergänzen sich fabelhaft. Warum? Ein Beispiel: Wenn unser Chip auch noch bei über 150°C in der Nähe eines Automotors einwandfrei arbeitet, können wir diese Robustheit auf einen Chip für die automatische Abschaltung im Bügeleisen übertragen, wo ebenfalls hohe Temperaturen herrschen. Schon auf den ersten Blick wird sichtbar, diese Kombination macht Sinn.



UNSERE PRODUKTION

*... setzt auf fortschrittliche
Technologien.*

UNSERE PRODUKTION

120.000.000

Chips pro Jahr

5.000

Quadratmeter
Produktionsfläche

1

Mal in zwanzig
Sekunden wird die
Luft ausgetauscht

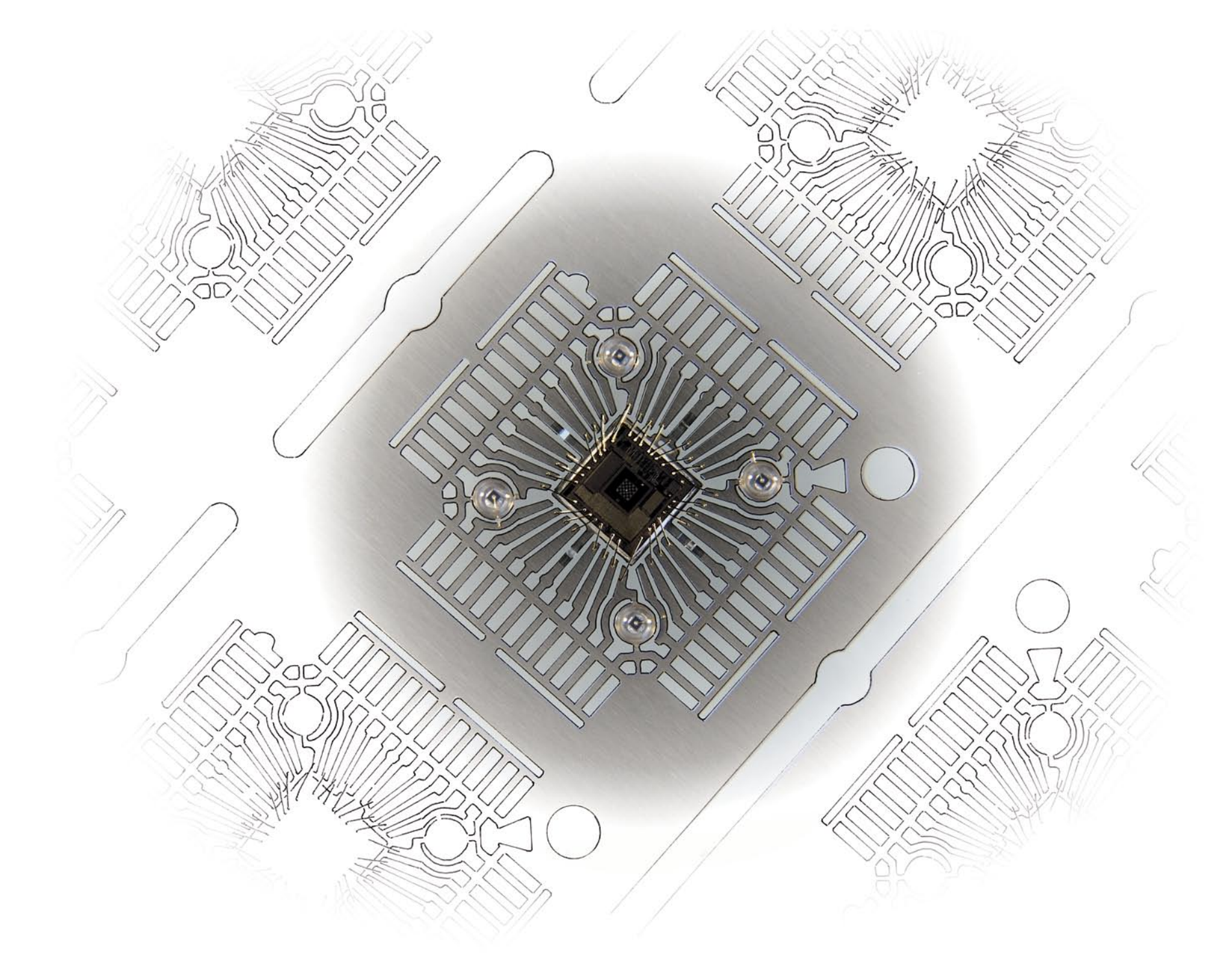


Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter produzieren jährlich über 120 Millionen Chips. Wir haben mehr als 150 Produkte gleichzeitig in der Fertigung. Zur Steuerung der Produktion setzen wir auf eine lückenlose, automatische Erfassung aller Produkte in den verschiedenen Fertigungsstufen. Wir wissen: Nur durch eine optimale Fertigung bringen unsere Produkte Spitzenleistungen.

Unsere Fertigung verfügt an verschiedenen Standorten über 5.000 Quadratmeter Fläche. Diese haben wir optimal auf unsere Bedingungen abgestimmt. Genauso wie unsere Technologien und unsere Chip-Designs. Durch eine enge Anbindung aller Bereiche, insbesondere von Forschung und Entwicklung, dem Chipdesign und der Produktion, erreichen unsere Produkte intelligente Funktionen und eine hohe Qualität.



Unsere Produktion arbeitet in einem Reinraum. Denn schon kleinste Partikel könnten die Qualität unserer Produkte mindern. Ein menschliches Haar ist ungefähr Hundert Mal so dick wie eine Verbindung auf dem Halbleiterchip. Ein staubfreier Raum ist also die unabdingbare Voraussetzung für unsere hochwertigen Produkte. Zusammen mit modernen Maschinen schaffen wir so optimale Bedingungen.



UNSERE QUALITÄT

*... liefert fehlerfreie
Produkte.*

UNSERE QUALITÄT

10.000.000

Testschritte
pro Woche

175°C

Robustheit

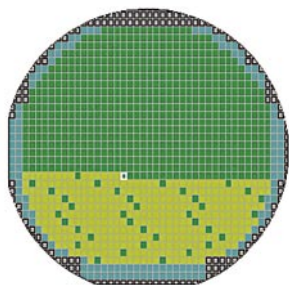
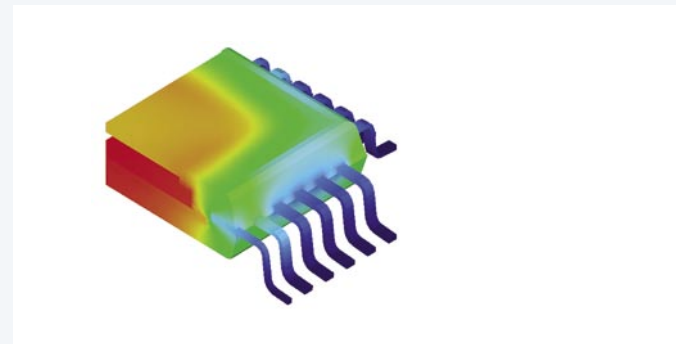
0

Fehler-Strategie



Unser Grundsatz für alle Produkte lautet: Fehlerquellen schon im Vorfeld erkennen. Dadurch verhindern wir Defekte, bevor sie überhaupt entstehen. Zusätzlich prüfen wir alle unsere Produkte in über zehn Millionen Testschritten pro Woche. Seit über zehn Jahren arbeiten wir erfolgreich nach internationalen Qualitätsnormen. Zur Zeit ist unser Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach der ISO/TS 16949:2002.

Unsere Stärke ist die Robustheit unserer Chips. Sie funktionieren selbst unter extremen Bedingungen, beispielsweise bei Umgebungstemperaturen zwischen minus 40°C und plus 175°C. Dies ist wichtig, damit auch Chips in der Nähe des Motors, wie in der Lichtmaschine oder in der Drosselklappe im Auto, einwandfrei messen, regeln und steuern.



Unsere Null-Fehler-Strategie bedeutet für Sie ein ungetrübtes Fahrvergnügen, einen problemlosen Umgang mit Ihren Haushaltsgeräten und für unsere Kunden ein perfektes Zusammenspiel mit ihren Applikationen und Systemen. Ein Gewinn für alle ist das Ergebnis.



UNSERE STANDORTE

*... sind nah am
Kunden.*

UNSERE STANDORTE

4 Produktionsstandorte

4 Kontinente

1 ELMOS-Gruppe



Unsere Produktion fertigt an vier Standorten. Der Hauptsitz ist in Dortmund. Hier produzieren wir auf dem Ausgangsmaterial, den Siliziumwafern, unsere Halbleiterschaltkreise. Auch werden diese in Dortmund auf Herz und Nieren geprüft. Zusätzlich fertigen wir in Duisburg auf einer modernen 8-Zoll-Wafer-Fertigungslinie. In Kalifornien sitzen unsere Sensorspezialisten und in den Niederlanden unsere Gehäuse-Experten.

Unsere Internationalität verschafft uns viele Vorteile. Wir sind mit unseren Vertriebsbüros auf vier Kontinenten präsent. In Europa haben wir neben dem Hauptsitz in Dortmund beispielsweise in Stuttgart, München und Paris Niederlassungen. In Amerika betreuen wir unsere Kunden von Detroit und Kalifornien aus. In Asien haben wir in Tokyo und Seoul immer ein offenes Ohr für Wünsche und Fragen unserer Kunden. Denn wir wissen: Kurze Wege erleichtern die Zusammenarbeit.



Unsere Eigenschaft als eine Gruppe aufzutreten, macht uns stark. Wir verbinden das Know-how aller Mitarbeiter weltweit. Die ELMOSS-Gruppe zeichnet sich durch ihre Flexibilität, Zuverlässigkeit und Nähe zum Kunden aus. Wir haben den hohen Anspruch, für jeden Wunsch unserer Kunden immer den richtigen Ansprechpartner zu haben, für Auswerteelektronik, Sensorik oder Gehäuse-Technik.



UNSERE VERANTWORTUNG

... leben wir jeden Tag.

UNSERE VERANTWORTUNG

1.000+ Mitarbeiter

25% Energieeinsparung

1 Selbstverständnis



Unsere Verantwortung basiert auf gegenseitigem Respekt und sozialem Umgang miteinander. Alle unserer mehr als 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter fühlen sich als Teil des Unternehmens und jeder von ihnen weiß um seinen Anteil am Erfolg des Unternehmens. Die Philosophie der offenen Türen auf allen Ebenen wird bedingungslos gelebt – jeden Tag.

Unsere Umwelt ist uns wichtig. Einmal jährlich veröffentlichen wir dazu einen Bericht, der über alle Umweltbelange informiert. Beispielsweise, dass wir unseren Stromverbrauch durch ein eigenes Blockheizkraftwerk reduzieren, oder dass wir unseren Wasserverbrauch für die Herstellung pro Chip immer weiter senken. Für unsere Sorgfalt im Umgang mit der Umwelt werden wir jährlich mit dem DIN 14001 zertifiziert.



Unser Selbstverständnis umfasst die Integration aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, unabhängig von Alter, Herkunft, Geschlecht, Behinderung oder Religion. Ein wichtiger Bestandteil ist dabei auch die Jugend. Rund zehn Prozent unserer Mitarbeiter befinden sich in der Ausbildung. Damit geben wir jungen Menschen die Chance, sich zu beweisen und unser gemeinsames Ziel zu erreichen: Einen Chip herzustellen, der einfach besser ist.

UNSERE HISTORIE



Drei Visionäre mit Spürsinn, Unternehmergeist und Umsetzungskraft finden sich 1984 ein und gründen die `Elektronik in MOS Technologie´ (ELMOS). In den ersten Jahren konnten wichtige Aufträge von industriellen Kunden, wie beispielsweise Leica und Rowenta, gewonnen werden. Viele davon zählen auch nach über 20 Jahren noch zum festen Kundenstamm.

1987 wurde die entscheidende Marktnische für den späteren Erfolg gefunden: Halbleiter für den automobilen Markt. Der Grundstein für den Fortschritt war gelegt. Das Unternehmen wuchs seitdem stetig. In jedem Jahr kamen neue Kunden hinzu.



So wurde bereits 1989 eine erste bauliche Erweiterung notwendig und der Bau einer 4-Zoll-Wafer-Linie initiiert. Von 1996 bis 1998 wurde die Fertigung von 4 auf 6-Zoll umgestellt. Die Produktionskapazität konnte damit signifikant gesteigert werden. Der Börsengang stand im Mittelpunkt des Jahres 1999.

2001 wurden zwei Unternehmen übernommen und damit die Kernkompetenz um Chip-Verpackungen und Sensorsysteme auf Siliziumbasis erweitert. Seit 2006 produzieren wir zudem auf 8-Zoll-Wafern in einer Kooperation mit dem Fraunhofer Institut. Die Weichen sind weiterhin auf Wachstum gestellt.

ELMOS Semiconductor AG

Heinrich-Hertz-Str. 1

44227 Dortmund | Deutschland

Telefon +49(0)231-75 49-0

Telefax +49(0)231-75 49-149

info@elmos.de | www.elmos.de